

Convertidor de frecuencia FC 550 para soplantes Leister

Una potente combinación.

Leister ahora ofrece como accesorio un convertidor de frecuencia adaptado a los soplantes ROBUST, SILENCE y ASO. Éste permite ajustar el caudal de aire sin escalas, simplemente apretando un botón o por control remoto, gracias a un CLP (controlador lógico programado). De esta forma, puede aumentarse la potencia del soplante hasta un 60%, lo cual conlleva una optimización de la eficacia y la correspondiente reducción de costes.

Funcionamiento del convertidor de frecuencia

El convertidor de frecuencia es un dispositivo eléctrico que se conecta del lado de entrada a una corriente de electricidad monofásica y, del lado de salida, a una señal trifásica de frecuencia variable. Por regla general, la velocidad de rotación de un soplante es constante. Con un convertidor de frecuencia, ésta puede ajustarse sin escalas.

Mayor potencia de soplado

Al utilizar el convertidor de frecuencia, el soplante puede girar con una frecuencia superior a la de la red, aumentando así su potencia hasta un 60%. En ciertos casos, la aplicación del convertidor puede hacer que se necesite sólo un soplante en lugar de dos para realizar el mismo trabajo. Una velocidad de rotación demasiado alta o demasiado baja puede provocar el deterioro térmico o mecánico de un soplante. El convertidor de frecuencia FC 550 de Leister ya viene configurado para que esto no suceda.

Optimización de procesos

Antes se reducía el caudal de aire mediante un regulador de mano mecánico. Ahora, gracias al convertidor de frecuencia FC 550, se puede ajustar con precisión la velocidad de rotación a 1 Hz y visualizarla en la pantalla incorporada. Cada proceso necesita un caudal de aire determinado. Éste se puede controlar por el CLP vía la interfaz de 4-20 mA/0-10 V. También existe la opción de elegir manualmente mediante relés externos una frecuencia fija de las 4 preconfiguradas.



Convertidor de frecuencia FC 550 de Leister.



Soplante ROBUST



Soplante SILENCE



Soplante ASO

Ahorro de energía valiosa

El convertidor de frecuencia puede reducir activamente la frecuencia del soplante, sustituyendo así en algunos casos al interruptor de caudal de aire mecánico. La ventaja de esto es que sólo se conserva una cantidad de aire mínima para el calentador de aire. El direccionamiento externo permite reducir el caudal de aire al mínimo en un tiempo récord. La capacidad de calentamiento del calentador de aire se puede desconectar, consiguiendo ahorrar así gran cantidad de valiosa energía.

Diversas posibilidades de aplicación

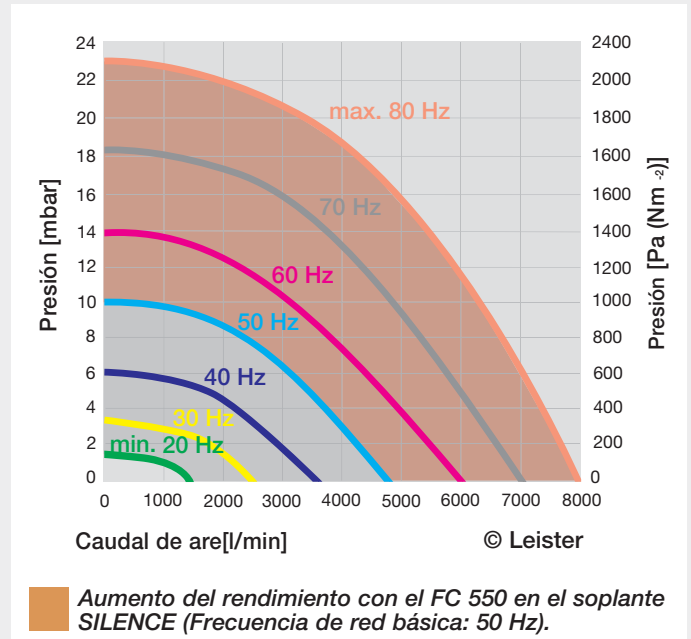
Los sistemas de aire caliente de Leister se utilizan desde hace décadas en procesos como, por ejemplo, la compresión en el sector de embalajes o el endurecimiento de pegamentos. Las aplicaciones son tan diversas como exigentes son las demandas de las instalaciones de trabajo. Los sistemas de aire caliente de Leister son ideales para secar etiquetas o marcar capas de lacado, así como a la hora de esterilizar agujas de ensayo o pulir pastillas, grageas o caramelos.

Socio de sistemas para soluciones integrales

Calentadores de aire, soplantes, soplantes de aire caliente, reguladores de temperatura y toberas: Como socio de sistemas, Leister Process Technologies ofrece a sus clientes toda una gama de soluciones integrales así como dispositivos necesarios. Gracias a su fácil montaje, los dispositivos de aire caliente permiten una excelente integración en máquinas e instalaciones.

Calentadores de aire flexibles

La gama de potencia de los calentadores de aire de Leister oscila entre los 400 W y los 40 kW y pueden alcanzar una



temperatura del aire máxima de 900°C. Los aparatos de la nueva serie de calentadores de aire LHS disponen de una protección integrada de elemento de calentamiento y una salida de alarma. Pueden conectarse a un regulador o a un CLP a través de una interfaz de 4- 20 mA con aislamiento galvánico

Líder del mercado mundial

Leister Process Technologies cuenta con una red global de más de 120 puntos de venta y de servicio técnico en más de 60 países, situándose a la cabeza del mercado mundial.

Headquarters:

Leister Process Technologies
Galileo-Strasse 10
6056 Kaegiswil/Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com