

Process Heat

Glätten und Entgraten mit dem Leister Heissluftgebläse

Angussreste und problematische Fäden entfernen

Moderne Kunststoffe sind ein Teil unseres täglichen Lebens geworden. Man kann sogar so weit gehen, dass der Kunststoffverbrauch ein Massstab dafür ist, wie weit sich ein Land entwickelt hat. Ein Bericht von *Plastics – The Facts 2014/2015*, welcher von PlasticsEurope veröffentlicht wurde, besagt folgendes: "In den letzten 150 Jahren waren Kunststoffe ein Schlüsselfaktor für Innovationen und haben zur Entwicklung und zum Fortschritt der Gesellschaft beigetragen."

Kunststoffteile, welche im Spritzgussverfahren hergestellt werden, können im Grunde genommen in jeder Branche in vielfältigster Weise gefertigt werden. In einem hart umkämpften Markt, wo es mehr als 16'000 Spritzguss- und Kunststoff-Fertigungsanlagen allein in der USA gibt, sind Qualität, Aussehen und vor allem die Sicherheit des Verbrauchers einige der wichtigsten Faktoren, um einen geeigneten Partner für die Produktion zu finden.

Einer der grössten Märkte für die Spritzguss Branche ist die Verpackungs- und Behälter Industrie, welche beispielsweise auch Dosiersysteme für Deckel und Flaschen herstellt. Diese Produkte werden für Kosmetika, im Haushalt, für pharmazeutische und medizinische Produkte sowie für die Verpackung von Lebensmitteln und Getränken eingesetzt.

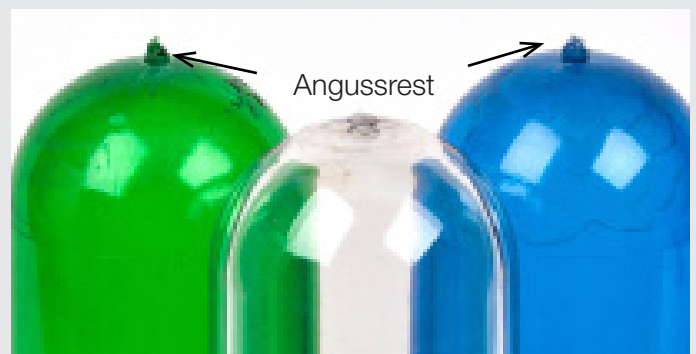


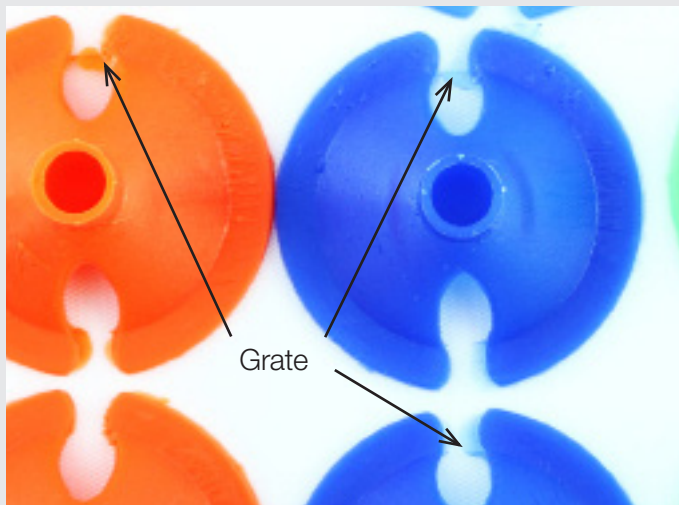
Verschlusskappen und Deckel.

“**Durch das Einstellen des MISTRAL auf die richtige Temperatur und die erforderliche Luftmenge können die unschöne Angussmarkierung oder die ungewollten Fäden schnell beseitigt werden.**”

Angussmarkierungen, Fäden und Grate

In diesen Märkten ist die Ästhetik sehr wichtig. Eines der Probleme, welches bei der Herstellung am häufigsten Kopfschmerzen bereitet ist der Angusspunkt, der durch Anspritzdüsen- und Werkzeugverschleiss im Laufe der Zeit verursacht wird.





Grate an Spritzgussteilen.

Der Angussrest ist ein Nebenprodukt, welches erzeugt wird, wenn geschmolzener Kunststoff in die Form eingespritzt wird, um das gewünschte Kunststoffteil zu füllen. Der Angussrest entsteht dort, wo der Anschnitt den Angussverteiler trennt. Es gibt strenge Vorgaben von Endnutzern, was als ein akzeptabler Angussrest betrachtet wird, um Ästhetik, Qualität und Sicherheitsanforderungen zu erfüllen. Einen perfekten Anguss und das Vermeiden von Fäden zur Erreichen ist viel leichter gesagt als getan. Glücklicherweise bietet die Leister Technologies AG eine Lösung.

Eine einfache Lösung

Das Leister MISTRAL Heissluftgebläse, mit integrierter Temperaturkontrolle - bis zu 650 °C - und einstellbarer Luftmenge, hat sich als eine Lösung für dieses Problem bewährt. Durch das Einstellen des MISTRAL auf die richtige Temperatur und die erforderliche Luftmenge für die bestimmte Art von Kunststoff, können die unschöne Angussmarkierung oder die ungewollten Fäden schnell beseitigt werden, ohne das Teil zu verändern oder zu verformen.

Eine grosser US-amerikanischer globaler Lieferant einer breiten Palette innovativer Dosiersysteme für Kosmetik, Haushalt, Arzneimittel, Gesundheitsprodukte sowie Lebensmittel und Getränke hat sich vor kurzem

entschlossen Leister Technologies AG und die Vorteile des MISTRAL SYSTEM-Heissluftgebläses zu nutzen. Der MISTRAL wurde in eine Vielzahl verschiedener Verschlusskappen- und Deckel-Produktionslinien eingebaut, um bei Produktionsteilen gezielt unschöne Angussmarkierungen oder Fäden schnell zu beseitigen.

Um die strengen Produkthanforderungen zu erfüllen, passiert jedes Teil den MISTRAL - in der Regel für weniger als eine Sekunde. Bei einer Massenproduktion kann man es sich nicht leisten jedes Teil von Hand zu bearbeiten. Zuvor war das Unternehmen in der Lage, die gewünschten Ergebnisse mit einem gewöhnlichen Heissluft-Handgerät, welche an der Produktionsstrasse montiert war, zu erzielen. Allerdings war dies keine langfristige Lösung, da diese Handgeräte nicht für einen kontinuierlichen 24/7-Betrieb sowie die rauen Umgebungsbedingungen geschaffen waren.

Das in der Schweiz hergestellte Heissluftgebläse, mit bürstenlosem, wartungsfreiem Gebläsemotor und Temperaturregelung, hat sich als einwandfrei erwiesen, da es mit seiner robusten Bauweise für den Dauerbetrieb bestens geeignet ist und durch die austauschbaren Filter beim Lufteinlass, das Eindringen von Staub und Partikeln verhindert.



Leister MISTRAL Gebläse installiert in einer Produktionsstrasse.

Dieser erfolgreiche Branchenführer, welcher ständig versucht Qualität und Effizienz zu verbessern, hat genau das wieder einmal erreicht! Dank des Leister MISTRAL Heissluftgebläses haben Sie jetzt ein bewährtes Verfahren an Ort und Stelle, welches sicherstellt, dass die produzierten Teile konsequent die Erwartungen der Kunden übertreffen.

Unabhängig davon, ob ein neues Werkzeug mit einem neuen Heisskanal zu diesen Problemen führt, Tatsache ist, dass Sie wahrscheinlich irgendwann einmal mit dieser Problematik konfrontiert werden. Jetzt bietet Leister hierzu die passende Lösung. Idealerweise kann eine neu gebaute Form optimiert werden, um Angussmarkierungen zu verhindern. Werden aber, wie in der Massenproduktion üblich, grosse Stückzahlen erzeugt und das Spritzgusswerkzeug über eine lange Periode verwendet, so werden das Werkzeug und der Heisskanal verschleissen. Das gleiche wird mit einem ventilgesteuerten System passieren. Je mehr Zyklen laufen, um Teile zu erzeugen, desto mehr wird der Ventilstift geöffnet und geschlossen, was sich wiederum auf den Werkzeugverschleiss auswirkt. Wenn dieses geschieht, wird ein unschöner Angussrest oder ein Pfropfen entstehen, welcher entfernt werden muss.

Um teure, ungeplante Ausfallzeiten für den Werkzeugausbau und die Reparatur von Heisskanal oder Ventilspitze zu vermeiden, bietet Leister Technologies AG eine zuverlässige Lösung für Spritzguss und Kunststoff-Fertigungsanlagen, welche sicher stellt, das stets qualitativ hochwertige Produkt erzeugt werden.

Leister Sales and Service Center:

Leister Technologies LLC | Itasca, Ill. United States

Material:

Verschlusskappen und Deckel

Leister Produkte:

MISTRAL System

Text & Bilder:

Brad Podge | © Leister Technologies LLC.

© Leister Technologies AG

© keerati | CanStockPhoto.com

© nevenm | CanStockPhoto.com

© myibean | CanStockPhoto.com

Leister Geräte in Aktion

Hot-Air Blower

MISTRAL System

