

Une toiture de courts de tennis couverts entièrement soudée avec des appareils Leister

Jeu, set et match : Leister

Le tennis est actuellement très « tendance ». Ceci est particulièrement vrai en Suisse. - Roger Federer, l'emblème du tennis suisse, n'est pas le seul à contribuer à la bonne image mondiale du pays Alpin dans ce domaine. La bonne renommée de la Suisse en matière de tennis tient certainement, parmi d'autres facteurs, à son excellente infrastructure. En effet, partout dans ce pays, on trouve des courts de tennis couverts extrêmement modernes, dans lesquels il est possible de jouer toute l'année. Un nouveau complexe de courts couverts appelé Sports Core Belpmoos a été réalisé récemment, à proximité de Berne.

Structure de toit en trois parties

Ce nouveau complexe est suffisamment grand pour héberger 5 courts de tennis, des surfaces d'hôtellerie et des salles de conférence. Deux toits en berceau représentant une surface totale de 5 000 m² surplombent le nouveau bâtiment. Ils sont supportés par une structure massive en bois. Sur l'embrassage qui recouvre cette structure est tendu un feutre bitumé en élastomère qui sert d'écran pare-vapeur.



Le complexe héberger 5 courts de tennis.

L'isolation thermique est une laine minérale de 100 mm d'épaisseur. Enfin, pour garantir l'étanchéité, un revêtement d'étanchéité en PVC de 1,8 mm d'épaisseur a été posé.

Un seul interlocuteur

La mise en place de la toiture complète de cet ensemble prestigieux a été confiée à l'entreprise de pose Gyger Flachdach AG. Les outils de Leister ont été utilisés pour tous les travaux de soudage. Monsieur Heiniger, de Gyger Flachdach AG, se réjouit du résultat obtenu : « Une fois de plus, les outils de Leister ont fait leurs preuves. Nous avons particulièrement apprécié de pouvoir nous adresser à un seul fournisseur d'outils pour les différents travaux et



Guidage simple de l'appareil et travail propre avec la BITUMAT B2.

matériaux. Ceci nous a permis d'éviter beaucoup de dépenses de formation sur de nouveaux outils et de réduire les délais d'attente pour les prestations de service concernant les outils. En outre, le partenaire commercial de Leister nous a apporté une véritable assistance en matière de conseil, même directement sur le toit. »

Soudage sans flamme

Pour la couche inférieure de la structure en trois couches, le BITUMAT B2 de Leister a été utilisé. Il s'agit de la seule soudeuse automatique à air chaud ayant été spécialement développée pour le traitement des bitumes élastomères. Pour le court de tennis couvert de Belp, le traitement des lés en bitume à flamme nue n'était pas envisageable sur la structure inférieure en bois, pour des raisons de sécurité. Le BITUMAT B2 qui fonctionne à l'air chaud a été bien plus qu'une solution de remplacement. Il s'agit, à tous points de vue, de la solution idéale pour la soudure de lés en bitume et ceci s'est avéré très clairement sur ce toit.

Travail rentable et soudures homogènes

La soudeuse automatique à air chaud est une solution beaucoup plus sûre que le travail à flamme nue, et elle est également plus économique. En effet, dans le cas du soudage à flamme nue, deux opérations distinctes sont

nécessaires pour la chauffe et la presse. En revanche, avec le BITUMAT B2, le travail s'effectue en une seule opération. Son utilisation est rentabilisée très rapidement, d'autant que cette soudeuse peut atteindre un rendement maximum de 12 m/min. Sur la structure de base particulièrement délicate du toit, et partiellement pentue, la vitesse de soudage utilisée n'a cependant pas dépassé les 5 m/min. La température de sortie sur la buse haute performance a atteint 620°C. La qualité de soudage elle-même est indéniablement supérieure à celle obtenue avec la flamme nue : Le BITUMAT B2 produit des soudures homogènes, absolument étanches, de haute résistance. Même sur la structure de comble encoûté, le BITUMAT B2 n'a pas présenté de diffi-

Flamme nue



BITUMAT B2



Résultats de soudage nettement meilleurs par rapport à la flamme nue.

culté pour « gravir » les pentes de toit. Grâce à une légère correction appliquée à la manette de guidage réglable en hauteur et orientable, la soudeuse automatique peut être facilement maintenue sur sa trajectoire.

Un complément idéal

Pour le traitement des revêtements d'étanchéité en plastique, deux soudeuses automatiques à air chaud de Leister ont été mises en place : le VARIMAT V2 et l'UNIROOF E. Ces deux soudeuses se complètent parfaitement et permettent de traiter, ensemble, les différentes tâches, dès lors qu'il s'agit du traitement de revêtements d'étanchéité en plastique. Hautement performant, le VARIMAT V2 est parfaitement adapté à une vitesse de travail pouvant atteindre 12 m/min, surtout dans le cas de surfaces de toit importantes. Plus petit et maniable, l'UNIROOF E convient particulièrement à toutes les zones près des bords, difficilement accessibles, pour lesquelles le VARIMAT V2 est trop volumineux. C'est pourquoi, sur le toit du court de tennis, le VARIMAT V2 a été utilisé pour les zones plus plates tandis que le petit UNIROOF E était réservé aux zones extrêmement pentues et aux joints transversaux. Dans cette situation précise, la fiabilité des soudures était particulièrement importante car

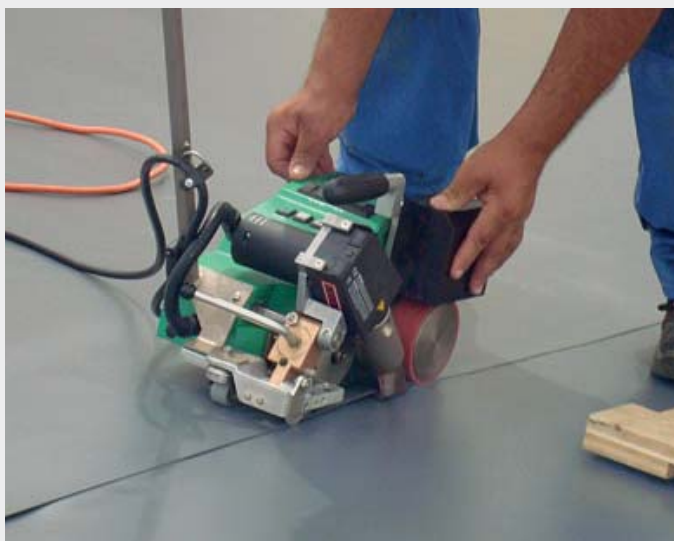


Le VARIMAT V2 – pour un soudage du revêtement d'étanchéité plus rapide.

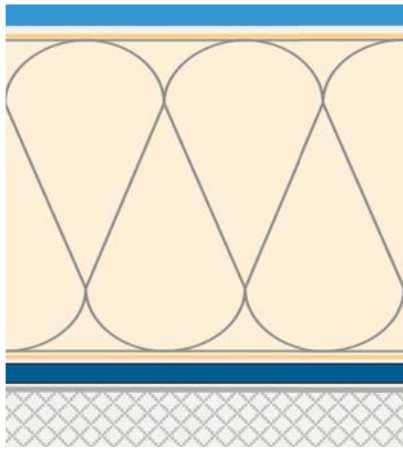
les revêtements d'étanchéité en plastique de deux mètres de largeur posés sur le toit nu sont exposés à une forte charge due à l'action du vent.

Une fierté méritée

Pour les champions de tennis qui s'entraînent désormais dans ce court, il va de soi qu'ils peuvent jouer toute l'année parfaitement à l'abri de l'humidité. Pour l'entreprise de pose Gyger Flachdach AG, la mise en place de la structure de toit à trois couches a constitué un véritable défi. Interrogé à ce sujet, Monsieur Heiniger a déclaré : « Nous sommes plus que satisfaits de notre travail. A l'aide des outils de Leister, nous avons réussi à couvrir ce toit de 5000 m² de façon parfaitement étanche à l'eau, en un délai très court et sans interruption. »



Grâce à ses dimensions réduites, l'UNIROOF E ne connaît aucun obstacle.



- Revêtement d'étanchéité en plastique :
PVC 1.8 mm de Sika-Sarnafil

- Isolation thermique :
Laine minérale Prima 100 mm de Flumroc

- Ecran pare-vapeur :
Bitumes élastomères EP 3 de Soprema

- Embrassage

Structure de toits



Object :	Sports Core Belpmoos AG, Belp, Suisse	www.sportscore.ch
Maître de l'ouvrage :	Renova 2000 AG	
Entreprise de pose :	Gyger Flachdachfirma AG, Heimberg, Suisse	www.gygerflachdach.ch
Fournisseur d'appareils :	Leister Process Technologies, Kägiswil, Suisse	www.leister.com
Partenaire commercial de Leister :	F. Jannone AG, Wabern, Suisse	www.jannone.ch

Auteur : Christophe von Arx, Leister Process Technologies
Photos : Jannone AG / Roland Beeler, Leister Process Technologies

Headquarters:

Leister Process Technologies
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil/Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com
sales@leister.com

Leister Technologies LLC
1275 Hamilton Parkway
Itasca, IL 60143/USA
phone: +1 630 760 1000
fax: +1 630 760 1001
sales@leisterusa.com

Leister Technologies Ltd.
Building A, 1588 Zhuanxing Road
Shanghai 201 108 PRC
phone: +86 21 6442 2398
fax: +86 21 6442 2338
leister@leister.cn

Leister Technologies KK
Shinyokohama Bousei Bldg 1F
3-12-20, Shinyokohama, Kohoku-ku
Yokohama 222-0033
phone: +81 (45) 477 3637
fax: +81 (45) 477 3638
sales-japan@leister.com

Notre réseau étroit comprend plus de 120 points de vente et de service dans plus de 90 pays.

Europe:

Austria
Belgium
Bulgaria
Croatia
Cyprus
Czech

Republic

Estonia
Denmark
Finland
France
Germany
Great Britain

Greece

Hungary
Ireland
Iceland
Italy
Latvia
Lithuania

Netherlands

Norway
Poland
Portugal
Romania
Russia
Serbia

Slovakia

Slovenia
Spain
Sweden
Switzerland
Turkey
Ukraine

Leister Technologies GmbH
Aachen, Germany

Leister Process Technologies
Headquarters and Manufacturing
Kaegiswil, Switzerland

Leister Technologies LLC
Itasca, IL, USA

America:

Canada
Mexico
USA
Argentina
Brazil
Chile
Peru

Leister Technologies KK
Yokohama, Japan

Leister Technologies Ltd.
Shanghai, China

Africa:

Egypt
Kenya
Morocco
South Africa

Asia:

P. R. China
Hong Kong
India
Indonesia
Iran

Japan

Korea
Malaysia
Philippines
Saudi Arabia
Singapore

United Arab

Emirates
Taiwan
Thailand
Vietnam

Oceania:

Australia
New Zealand