

Tejado de pista de tenis soldado con equipos Leister

Punto – Set – Partido – Leister

El tenis está de moda. Especialmente en Suiza. Y no sólo porque el mayor representante del tenis suizo, Roger Federer, triunfe por todo el mundo haciendo la mejor de las publicidades para esta región alpina. Otra de las razones para este auge del tenis suizo es sin duda su excelente infraestructura. En cualquier lugar del país pueden encontrarse modernas pistas cubiertas donde se juega todo el año. Una de ellas se acaba de terminar: la Sports Core Belpmoos, cerca de Berna.

Construcción de tejado de tres capas

La nueva doble nave es lo suficientemente grande como para albergar 5 pistas de tenis, locales de hostelería y salas de conferencias. Los dos tejados abovedados con una superficie total de 5.000 m² coronan el nuevo edificio. El soporte lo forma una sólida construcción de madera. En el encofrado de madera montado sobre ella se fijó en primer lugar una banda de betún elastómero como barrera de vapor. Sobre ésta se colocó lana de roca de 100 mm como aislante térmico. Finalmente, para garantizar la estanqueidad, se colocó una banda impermeabilizante de plástico PVC de 1,8 mm de grosor.



La nave cuenta con cinco pistas dobles de tenis.

Todo de la misma casa

La instalación de la completa construcción de tejado de este ambicioso proyecto le fue encomendada a la empresa instaladora Gyger Flachdach AG. En todos los trabajos de soldadura se emplearon equipos Leister. Según el señor Heiniger, de Gyger Flachdach AG: "Una vez más, los equipos Leister han probado con creces su eficacia. Para nosotros es especialmente importante poder recibir todos los equipos necesarios para los distintos trabajos y materiales de un solo proveedor. Esto nos permite un gran ahorro en la formación sobre nuevos equipos y acorta el plazo de disponibilidad en caso de que los equipos necesiten asistencia técnica.



Fácil guía de la máquina y una forma de trabajo más limpia con la Bitumat B2.

Por otro lado, el socio distribuidor de Leister, que también ofrece su asesoramiento directamente en el tejado, resulta de gran ayuda".

Soldadura sin llama

Para la capa inferior de esta construcción de tres capas se empleó la BITUMAT B2 de Leister. Se trata de la única soldadora automática de aire caliente desarrollada especialmente para el procesamiento de betún elastómero. En la pista de tenis cubierta de Belp, el procesamiento de bandas de betún con llama abierta sobre una construcción de madera quedaba descartado por motivos de seguridad. La BITUMAT B2, que funciona con aire caliente, supuso más que una alternativa. Desde cualquier punto de vista, es la solución perfecta para la soldadura de bandas de betún, y en la construcción de este tejado ha vuelto a demostrarlo con creces.

Trabajo rentable y soldaduras homogéneas

El empleo de una soldadora automática de aire caliente no sólo es mucho más seguro que soldar con llama abierta, sino que también resulta más rentable. La soldadura con llama abierta requiere dos pasos de trabajo: el calenta-

miento y la presión. En cambio, con la BITUMAT B2 sólo es necesario un paso, por lo que pronto se observa su rentabilidad, sobre todo por su rendimiento de trabajo de hasta 12 m/min. Sin embargo, en esta exigente superficie parcialmente inclinada sólo se trabajó a una velocidad de soldadura de 5 m/min, con una temperatura de salida en la boquilla de alto rendimiento de 620°C. También el resultado de soldadura en sí es claramente mejor que con llama abierta: la BITUMAT B2 produce cordones homogéneos y absolutamente herméticos de gran resistencia. Incluso en la construcción de tejado abovedado, la BITUMAT B2 no tuvo problema alguno para "trepar" por las pendientes. La soldadora automática sólo necesita una pequeña corrección en la barra guía, giratoria y regulable en altura, para seguir tranquilamente su curso.

Llama abierta



BITUMAT B2



Evidentemente mejores resultados de soldadura en comparación con la llama abierta.

El complemento ideal

Para el procesamiento de las bandas impermeabilizantes de plástico también se utilizaron soldadoras automáticas de aire caliente de Leister: la VARIMAT V2 y la UNIROOF E. Éstas se complementan a la perfección y juntas pueden con cualquier tarea relativa al procesamiento de bandas impermeabilizantes de plástico. La potente VARIMAT V2, con una velocidad de trabajo de hasta 12 m/min, está especialmente indicada para grandes superficies de tejado. La pequeña y manejable UNIROOF E es útil para soldar cerca de bordes y en lugares de difícil acceso cuando la VARIMAT V2 resulta demasiado grande. Así, en el tejado de la pista de tenis cubierta se utilizó la VARIMAT V2 para las áreas más planas y la UNIROOF E, más pequeña, para las zonas de gran inclinación y uniones transversales. Aquí era especialmente importante la calidad de soldadura, ya que las bandas impermeabilizantes de plástico de dos metros de ancho colocadas en el tejado desnudo están expuestas a una gran presión del viento.



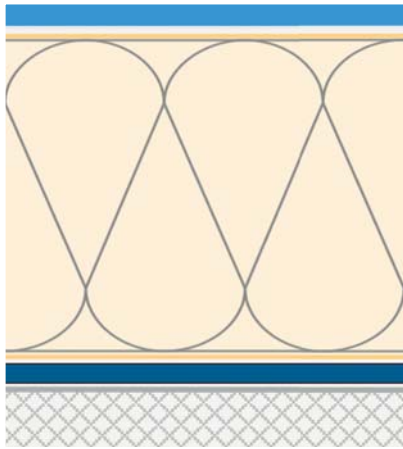
La VARIMAT V2 para un proceso de soldadura más rápida de las geomembranas.

Orgullosos con razón

Para los tenistas que ahora utilizan la pista cubierta, el poder jugar bajo un techo seco durante todo el año es lo más natural. Para la empresa instaladora Gyger Flachdach AG, sin embargo, la instalación del tejado de tres capas ha sido todo un reto. El señor Heiniger añade: "Estamos más que satisfechos de nuestro trabajo. Gracias a los equipos Leister, hemos sido capaces de cubrir de forma totalmente impermeable un tejado de 5.000 m² en un corto espacio de tiempo sin interrupción alguna."



Gracias a su reducido tamaño, no hay misión imposible para la UNIROOF E.



- Banda impermeabilizante de plástico:
PVC 1.8 mm de Sika-Sarnafil
- Aislamiento térmico:
Lana de roca Prima 100 mm de Flumroc
- Barrera de vapor:
Betún elastómero EP 3 de Soprema
- Encofrado de madera

Construcción del tejado



Proyecto:	Sports Core Belpmoos AG, Belp, Suiza	www.sportscore.ch
Propietario:	Renova 2000 AG	
Empresa instaladora:	Gyger Flachdachfirma AG, Heimberg, Suiza	www.gygerflachdach.ch
Proveedor de equipos:	Leister Process Technologies, Kaegiswil, Suiza	www.leister.com
Socio distribuidor de Leister:	F. Jannone AG, Wabern, Suiza	www.jannone.ch

Autor: Christophe von Arx, Leister Process Technologies
Fotos: Jannone AG / Roland Beeler, Leister Process Technologies

Headquarters:

Leister Process Technologies
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil/Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com
sales@leister.com

Leister Technologies LLC
1275 Hamilton Parkway
Itasca, IL 60143/USA
phone: +1 630 760 1000
fax: +1 630 760 1001
sales@leisterusa.com

Leister Technologies Ltd.
Building A, 1588 Zhuanxing Road
Shanghai 201 108 PRC
phone: +86 21 6442 2398
fax: +86 21 6442 2338
leister@leister.cn

Leister Technologies KK
Shinyokohama Bousei Bldg 1F
3-12-20, Shinyokohama, Kohoku-ku
Yokohama 222-0033
phone: +81 (45) 477 3637
fax: +81 (45) 477 3638
sales-japan@leister.com

Nuestra extensa red abarca más de 120 centros de venta y de servicio técnico en más de 90 países.

- | | | | | |
|----------------|---------------|-----------|-------------|-------------|
| Europe: | Republic | Greece | Netherlands | Slovakia |
| Austria | Estonia | Hungary | Norway | Slovenia |
| Belgium | Denmark | Ireland | Poland | Spain |
| Bulgaria | Finland | Iceland | Portugal | Sweden |
| Croatia | France | Italy | Romania | Switzerland |
| Cyprus | Germany | Latvia | Russia | Turkey |
| Czech | Great Britain | Lithuania | Serbia | Ukraine |



Su Centro de venta y Servicio es: