

Zuverlässiges Schweißen von TPO mit der Grip-Düse für den VARIMAT V

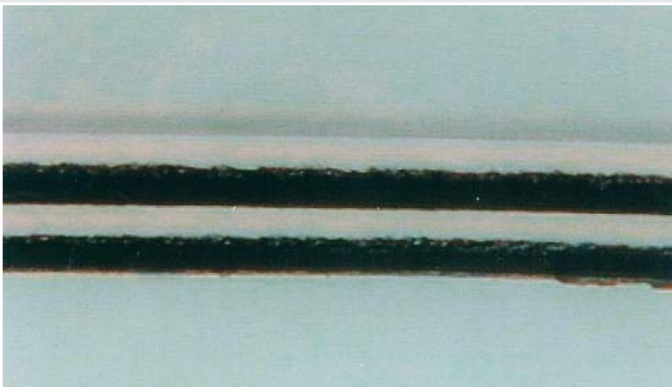
Mehr Haftung auf dem Dach

Richtige Materialwahl und Erfahrung wichtig

Als Abdichtungen kommen heute verschiedene Werkstoffe (PVC, ECB, EVA, TPO) zum Einsatz. Jeder Werkstoff und jede Bahn hat ein materialspezifisches Verhalten bei der Nahtfügung. Die äußeren Einflüsse spielen ebenfalls eine Rolle. Die Nahtfügetechnik erfordert somit viel Erfahrung des Verarbeiters. Mit den Erkenntnissen der neuesten Schweißtechnologie können die Variablen beim Schweißvorgang wesentlich reduziert werden. Heute werden in den meisten Fällen Dachautomaten mit einer Schweißbreite von 40 mm verwendet.

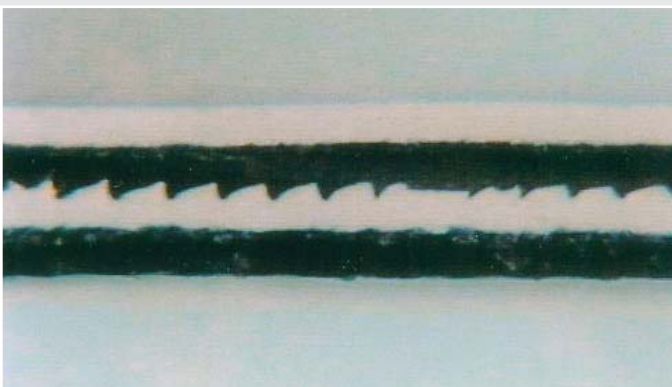
Alterungseffekt

Werden Dachbahnen nicht sofort nach dem Ausrollen thermisch verschweißt, treten durch Oberflächenveränderungen und Verschmutzungen Alterungserscheinungen auf. Dann sind chemische und mechanische Nahtvorbehandlungen



Oben: Schnitt durch TPO-Schweißnaht mit Standard-Düse (siebenfache Vergrößerung).

Unten: Schnitt durch TPO-Schweißnaht mit Grip-Düse.



Grip-Düse mit Noppen (von unten).

notwendig. Solche aufwändigen Maßnahmen können beim VARIMAT V durch den Einsatz einer Grip-Düse vermieden werden.

Bessere Nahtfügetechnik

Werden «Oberflächen aufrauhende» Grip-Düsen verwendet, wird der Einfluss der Variablen bei der Nahtfügung wesentlich reduziert und die Zuverlässigkeit der Schweißnaht markant erhöht. Durch unabhängige Tests wurde festgestellt, dass dabei bis zu 30 % höhere Schäl- und Scherzugwerte erzielt werden können (www.ddDach.org).



Grip-Düse mit Niederhalter (von oben).



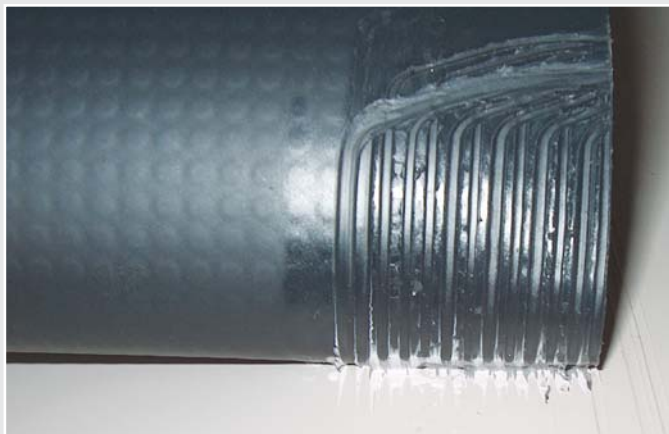
VARIMAT V

Wie funktioniert das?

Auf beiden Seiten der Düse befinden sich versetzt angeordnete Noppen, die im vorplastifizierten Fügebereich das Material aufrauen. Ein Niederhalter stellt sicher, dass auch die oben liegende Bahn mit einer konstanten Kraft gegen die Noppen drückt.

Hohe Schweissgeschwindigkeit

Zwar entsteht mit der Grip-Düse eine höhere Reibungskraft, doch wird dadurch die Schweissgeschwindigkeit keinesfalls beeinträchtigt. Im Gegenteil: dank der tadellosen Verbindung des Materials können Geschwindigkeiten bis 5 m/min oder mehr erreicht werden



Mit Grip-Düse aufgerauhtes TPO.

(abhängig vom Material). Die Grip-Düse kann nur auf den VARIMAT V von Leister montiert werden – ganz einfach auf der Baustelle und innert Minuten.

Artikel-Nummern

Grip-Düse 30 mm für VARIMAT V:	113.995
Grip-Düse 40 mm für VARIMAT V:	113.600
VARIMAT V 40 mm, 400 V / 5700W:	115.996
VARIMAT V 40 mm, 230 V / 4600W:	115.939

Diesen Artikel finden Sie auch unter www.leister.com/de/downloads

Headquarters:

Leister Process Technologies
Galileostrasse
6056 Kaegiswil/Switzerland

phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com