

« Turbotsan » fabrique des bateaux entièrement en plastique

## Construction de bateaux avec Leister

### **Idée commerciale appliquée avec succès.**

La Turquie est une nation de marins avec une tradition millénaire dans la construction navale. Dans un atelier de production insignifiant, comme on le voit souvent ici dans un quartier prospère d'Istanbul, des produits innovants sont créés depuis cinq ans : l'entreprise « Turbotsan » construit des bateaux entièrement en matière plastique. L'idée lumineuse provient de Burcin Yaslan, le propriétaire de « Turbotsan », qui s'est inspiré des bateaux Zodiac gonflables. Les siens devaient cependant être plus robustes que le modèle allemand. Cependant, la question était de savoir avec quel appareil les matières plastiques peuvent être soudées et de quelle manière on obtient la qualité d'assemblage nécessaire. Qui cherche trouve : Burcin Yaslan tomba sur l'entreprise Tokgöz-Makina et ainsi sur les appareils adaptés de Leister, grâce auxquels son idée pouvait être appliquée. Le partenaire de distribution de Leister pour la Turquie, Mazhar Tokgöz, a effectué des essais de soudage avec Burcin Yaslan, et l'a initié à la technique de soudage par extrusion. Peu après, le premier bateau entièrement en plastique était fabriqué avec les appareils de Leister et son amerrissage fût réussi.

### **Du simple bateau à l'équipement complet.**

Depuis, Burcin Yaslan fabrique environ 40 bateaux par an avec ses 20 collaborateurs. Des bateaux de travail extrêmement puissants et robustes sont produits, dans un design



*Face inférieure du bateau avec pièces soudées bord à bord et extrudées*

moderne. Ils bravent toutes les contrariétés en haute mer et sont certifiés en conséquence. Ils sont commandés par des pêcheurs, des services de surveillance côtière et ont fait leurs preuves dans les travaux les plus variés. L'offre comprend des modèles très différents, du petit bateau ouvert au bateau de 18 m de long avec cabine et pont inférieur. Selon les souhaits du client, les bateaux sont livrés sans moteur ou avec un équipement complet. Les



*Bateau en plastique manœuvrable de « Turbotsan » pour la surveillance côtière*

constructions sont optimisées en permanence, la gamme de modèles est élargie et adaptée aux exigences nouvelles des clients. Avec une demande croissante, l'entreprise « Turbotsan » frôle les limites de ses capacités : un élargissement de la production est planifié.

#### Un assemblage solide comme base de travail.

Aujourd'hui, dans la construction de bateaux – comme dans de nombreux autres domaines, différents plastiques ont fait leur entrée. Les bateaux « Turbotsan » sont composés de PE (polyéthylène). Une bordure fabriquée en tubes constitue le montage de base. Ensuite, cette bordure est assemblée avec de nombreux renforts en une coque solide. Celle-ci est soudée exclusivement avec des extrudeuses manuelles de Leister. Afin que les vides créés ne puissent pas se remplir en cas de fuite, ils sont remplis sur mesure avec du polystyrène expansé (PSE). Résultat : des bateaux robustes, de longue durée, légers et donc faciles à manœuvrer, qui se différencient à peine des bateaux fabriqués de manière traditionnelle, au niveau esthétique.



*Extrudeuse manuelle pour réaliser un détail*

#### Une gamme complète de Leister en action.

Des plaques et des tubes en PE le plus souvent stabilisés UV sont façonnés, dans des épaisseurs de 10 à 50 mm. Les tubes sont assemblés selon le procédé de soudage bout à bout. Un grand nombre de soudures des assemblages réalisées par l'extrudeuse exigent une fabrication économique, permettant une qualité de soudage élevée. Ces deux exigences sont remplies grâce aux extrudeuses manuelles fiables de Leister. Les soudures d'assemblage solides entre la bordure en tubes et la coque sont soudées avec l'extrudeuse manuelle la plus performante de Leister,



*Extrusion avec le modèle WELDPLAST S2 manuel*

le modèle WELDPLAST S4. Elle réussit un rendement allant jusqu'à 4 kg de produit d'extrusion. Les nombreuses petites soudures sont assemblées avec le modèle FUSION 3C ou le nouveau modèle WELDPLAST S2. Aux endroits difficilement accessibles, la petite machine manuelle FUSION 2 performante et pratique entre en action. Pour la fixation des plaques et la construction de la cabine du conducteur et du pont inférieur, le matériel portatif TRIAC S est de plus utilisé.

#### Des appareils et un service fiables sur place.

Burcin Yaslan apprécie la qualité élevée de soudage, la maniabilité et la fiabilité des appareils de Leister. De nouveaux collaborateurs peuvent être formés très rapidement grâce à la manipulation simple des extrudeuses manuelles. Ceci est également nécessaire car la demande de bateaux



*Soudage à air chaud avec le modèle TRIAC S*

de Yaslan est en croissance permanente. Si des problèmes imprévus apparaissent ou qu'un accessoire spécifique est nécessaire, le partenaire commercial de Leister Tokgöz Makina peut se rendre rapidement sur place. Un service que Leister offre presque partout dans le monde grâce à ses plus de 120 points de vente et de service.

**Des exigences plus que remplies.**

Les bateaux innovants de Burcin Yaslan sont sollicités.

C'est pourquoi il a rarement le temps d'être là lors de l'amerrissage de ses bateaux. Cependant, lorsqu'il en a l'occasion, il profite du spectacle à chaque fois, rempli de fierté et de joie. Il peut être assuré que ses bateaux font plus que satisfaire aux exigences élevées concernant la qualité et la sécurité – notamment grâce à l'utilisation des appareils fiables de Leister. Ils ont d'abord rendu possible l'application d'une idée innovante – la construction de bateaux entièrement en plastique.



*Bateaux en plastique soudés en PE pour le transport de personnes...*



*...et également des bateaux pilotes*

**Client :** Turbotsan, Burcin Yaslan, Istanbul, Türkei, [www.turbotsan.com](http://www.turbotsan.com)  
**Partenaire de distribution :** Tokgöz Makina Tesisat Sanayi Ve Ticaret A.S., Istanbul, Turquie, [www.tokgozmakina.com.tr](http://www.tokgozmakina.com.tr)

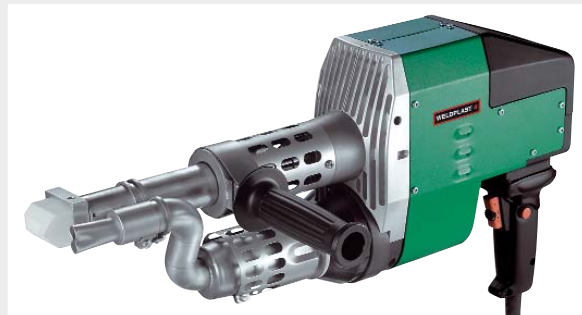
**Auteurs :** Thomas Furrer, Christophe von Arx, Leister Process Technologies  
**Photos :** Turbotsan



**WELDPLAST S2**



**FUSION 2**



**WELDPLAST S4**



**FUSION 3C**



**Headquarters:**

Leister Process Technologies phone: +41 41 662 74 74  
Galileo-Strasse 10 fax: +41 41 662 74 16  
6056 Kaegiswil/Switzerland leister@leister.com

[www.leister.com](http://www.leister.com)

La société Leister Process Technologies a reçu la certification **ISO 9001:2000**.



Notre réseau étroit comprend plus de 120 points de vente et de service dans plus de 60 pays.

© Copyright by Leister