

Bau der Metro von Guangzhou mit Hilfe von Leister

## Einsatz bei Grossprojekt im «Land der Mitte»

Guangzhou – besser bekannt als Kanton – ist eine prosperierende Grossstadt im Süden Chinas. Gegen 10 Millionen Menschen leben rund um das Perlfussdelta. Dank ihrer Nähe zu Hong Kong spielte sie während der wirtschaftlichen Öffnung Chinas eine bedeutende Rolle und ist auch heute noch ein wichtiges Tor zum Westen. Neben dem im Bau befindlichen weltweit höchsten Fernsehturm (610 m) hat auch der gut organisierte öffentliche Verkehr Vorzeigecharakter. Die pulsierende Metropole hat sich auf die Millionen Pendler eingestellt und ein Transportnetz aufgebaut, das sich sehen lässt. Ein grosser Teil der Menschenmassen fährt unter der Erde. Vier Linien sind schon in Betrieb, eine fünfte ist im Bau: Seit August 2004 wird an der Transversale zwischen dem Westen und dem Osten der Stadt rund um die Uhr gebaut. Die 43 km lange Strecke mit 29 Haltestellen soll so schnell wie möglich in Betrieb sein und eine zusätzliche Entlastung des Verkehrs über dem Boden bringen.

### Arbeit unter Tag

Für die aufwändigen Schweissarbeiten zum Verbinden der Kunststoffdichtungsbahnen des Tunnels gab es permanent Probleme mit den chinesischen Schweissgeräten. Die Heizelemente waren der Dauerbelastung nicht gewachsen. Die Schweisstemperatur war schwer zu kontrollieren, stieg bei den herrschenden subtropischen Temperaturen oft an und das PVC-Material verbrannte. Die Geräte stiegen regelmässig aus. Ein weiterer Nachteil der Geräte war ihre Korrosionsanfälligkeit durch das zu verschweisende PVC. Die



*Der leichte und handliche TWINNY S fährt die Schweissnähte fast ohne Hilfe runter...*

Verbindungsqualität der Kunststoffdichtungsbahnen genügte den hohen Vorgaben des Auftraggebers nicht. Damit nahm für die ausführende Firma, die «China Railway Tunnel Group» (CTG), auch das Risiko von Verzögerungsstrafen zu. Kurzum: CTG sah sich gezwungen, möglichst schnell bessere Geräte eines anderen Herstellers zu beschaffen.



### Kurze Lieferzeiten

Man entschied sich dabei für Leister. Deren qualitativ hochstehende Geräte haben auch in China einen hervorragenden Ruf und sind für ihre aussergewöhnliche Zuverlässigkeit bekannt. Leister kann zudem sehr kurze Lieferzeiten garantieren. Der in Guangzhou ansässige Leister-Vertriebspartner «Digital Steel Welding Equipments Ltd.» konnte die benötigten Geräte sehr schnell

*...und genauso einfach hoch.*



Der TWINNY S lässt sich auch bei engen Platzverhältnissen einfach einfahren.

zur Verfügung stellen. Neben dem Heissluft-Schweissautomaten TWINNY S wurden auch Hand-Schweissgeräte TRIAC S und Zubehör geordert. Ein wichtiges Qualitätskriterium der Leister-Geräte ist – bei Schweissautomaten wie bei Handgeräten – deren Korrosionsbeständigkeit. Gerade beim hier eingesetzten PVC-Material ein absolutes Plus. Mit dem Kauf der Geräte erhielten die Mitarbeiter von CTG eine umfassende Schulung. Bei unerwarteten Problemen ist die nächste Leister Servicestelle in der Nähe.



### Kunde mehr als zufrieden

Leister kann einmal mehr beweisen, dass seine Geräte jeder Beanspruchung standhalten, sei sie noch so extrem. Der Käufer, CTG – Chinas grösstes Unternehmen für Tunnelprojekte – ist mit der Leistung der Leister-Geräte mehr als zufrieden. Schweissqualität und Zuverlässigkeit seien unvergleichlich, meinen die Verantwortlichen. Durch den Einsatz von Leister-Geräten ist man zuversichtlich, das Mammutprojekt noch vor Ende 2009 fertig zu stellen. Man will auch in Zukunft auf die Produkte des Schweizer Herstellers setzen und sie für weitere Grossprojekte verwenden.



Schweissarbeiten: China Railway Tunnel Group (CTG)  
 Material: PVC 1.5 mm  
 Vertriebspartner: Digital Steel Welding Equipments Ltd.  
 Geräte-Lieferant: Leister Process Technologies

Text: Christophe von Arx,  
 Leister Process Technologies  
 Fotos: Digital Steel Welding Equipments Ltd.

*Eine der unzähligen Haltestellen entlang einer schon fertig gebauten U-Bahn-Linien.*

#### Headquarters:

Leister Process Technologies  
 Galileo-Strasse 10  
 CH-6056 Kaegiswil/Switzerland  
 phone: +41 41 662 74 74  
 fax: +41 41 662 74 16  
 leister@leister.com