

Centre et Tour des congrès de Doha, Qatar

Sous de fortes chaleurs, dans des conditions d'humidité et poussiéreuses – Leister permet toujours de tout souder

A Doha, au Qatar, se déroule actuellement un des projets de construction les plus importants au monde, le «Centre et Tour des congrès de Doha». Sur une surface de 100 000 m² seront un jour organisés des salons internationaux. Un parking de trois étages est prévu sous l'ouvrage moderne de quatre étages.

Confiance en Leister

Pour ce projet de grande envergure, près de 135 000 m² de géomembrane PVC Sikaplan WP1100-20HL2 ont été posés pour former une couche d'étanchéité. – Un ordre de grandeur qui représentait un gros défi, même pour l'entreprise de pose BMC Qatar active dans la région, d'autant plus que les travaux devaient être terminés dans un délai d'un an. Pour la pose, les professionnels de BMC Qatar ont comme toujours compté sur les appareils de Leister. « Des appareils de soudage de qualité sont la clé du succès ! », explique l'ing. Hani Fikry Zaki, Directeur de projet de Sika. « Avec les appareils de Leister, nous n'avons jamais rencontré aucun problème, au contraire : les soudeuses automatiques nous ont convaincu une fois de plus par leur vitesse élevée de soudage, même dans les conditions les plus rudes. » Durant l'été, il règne une chaleur allant jusqu'à

50 °C dans l'Emirat. Des températures pour lesquelles un appareil fiable est indispensable.

Aucun problème grâce à la panne combinée

Quatre soudeuses automatiques à panne combinée TWINNY S et deux TWINNY T de l'entreprise traditionnelle suisse ont été utilisées. Grâce à la technologie à panne combinée, une qualité de soudure optimale est atteinte : la soudure est réchauffée uniquement aux endroits où un soudage effectif est effectué. Avec l'utilisation d'air chaud, le cordon a de plus été débarrassé des poussières avant le soudage.



Soudeuse automatique à panne combinée TWINNY T.

Vue d'ensemble du terrain du Centre des Congrès en construction.



Commande régulée

La TWINNY T régulée dispose d'un écran numérique. Il affiche la température et la vitesse de soudage. Malgré son faible poids de seulement 6,9 kg, la TWINNY T atteint une vitesse maximale de 3,2 m/min, en fonction du matériau. A Doha, un total de 80 km de revêtement d'étanchéité en PVC ont été soudés avec soudure double. Dans ce cas, les deux soudures sont chacune d'une largeur de 15 mm et le canal de contrôle d'une largeur de 20 mm. Avec le canal de contrôle, l'étanchéité a été contrôlée (avec succès) avec de l'air comprimé après le soudage des revêtements d'étanchéité en plastique, par exemple à l'aide d'une aiguille de contrôle de Leister.

Verticale, horizontale, diagonale

Près de 100 km de soudure ont été réalisés avec deux appareils de soudage semi-automatiques TRIAC Drive PID et 16 appareils manuels TRIAC S. Le TRIAC Drive PID n'est en réalité rien d'autre qu'un appareil manuel avec moteur d'entraînement. Grâce à cet appareil, des endroits difficiles d'accès – à la verticale, à l'horizontale ou en diagonale – ont été soudés plus rapidement et ainsi de manière plus



TWINNY T pour le soudage d'une soudure double avec canal de contrôle.



Soudage d'endroits difficiles d'accès avec l'appareil manuel et rouleau de pression manuelle.

productive qu'avec un appareil manuel. Le TRIAC Drive PID a été utilisé surtout pour le soudage des profilés couvre-joint. Les appareils manuels TRIAC S ont aidé pour les bordures et pour les supports de fondation renforcés.

Preuve apportée

Une fois de plus, Leister a démontré que ses appareils fonctionnent parfaitement et sans panne en utilisation continue, également dans les conditions extérieures les plus rudes. Un fait avéré, que l'ing. Hani Fikry Zaki, Directeur de projet, confirme : « Les appareils de Leister fonctionnent encore parfaitement, là où les produits d'autres fournisseurs ont eu depuis longtemps besoin d'une pause ! », résume le Directeur de projet de Sika.

Partenaire contractuel :	Six Construct / Midmac
Travaux d'étanchéité :	BMC Qatar
Fabricant des appareils :	Leister Process Technologies
Partenaire de vente et de service :	BMC Gulf Trading LLC, Dubai www.bmc-plasticwelding.com

Auteur : Christophe von Arx, Leister Process Technologies

Photos : Roland von Ah, Leister Process Technologies

Headquarters:

Leister Process Technologies
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil / Suisse
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com