

Doha Convention Centre & Tower, Qatar

Heiss, feucht und staubig – Leister schweisst weiter

In Doha, Qatar entsteht zur Zeit eines der weltweit grössten Hochbauprojekte, das „Doha Convention Centre & Tower“. Auf 100 000 m² Fläche werden der-einst internationale Messen abgehalten. Unter dem modernen, viergeschossigen Bau kommt ein dreigeschossiges Parkhaus zu stehen.

Vertrauen in Leister

Bei diesem Megaprojekt wurden rund 135 000 m² PVC-Geomembrane Sikaplan WP1100-20HL2 als Abdichtungsschicht verlegt. – Eine Grössenordnung, welche selbst für die in der Region tätige Verlegerfirma BMC Qatar eine grosse Herausforderung darstellte, zumal die Arbeiten innert Jahresfrist beendet sein mussten. Bei der Verlegung verliessen sich die Profis von BMC Qatar wie immer auf Geräte von Leister. „Gute Schweissgeräte sind der Schlüssel zum Erfolg!“, so der SIKA-Projekt- Manager Ing. Hani Fikry Zaki. „Mit den Geräten von Leister hatten wir nie Probleme, im Gegenteil: Die Schweissautomaten überzeugten uns einmal mehr durch ihre hohe Schweissgeschwindigkeit selbst unter härtesten Bedingungen.“ Im Sommer wird es im Emirat teilweise bis zu 50 °Celsius heiss. Temperaturen, bei denen zuverlässiges Gerät unerlässlich ist.

Problemlos dank Kombikeil

Im Einsatz waren vier TWINNY S und zwei TWINNY T Kombikeil-Schweissautomaten des Schweizer Traditionsunternehmens. Mit der Kombikeiltechnologie wird eine optimale Schweissnahtqualität erreicht: Nur dort, wo effektiv geschweisst wird, wird die Schweissnaht auch erhitzt. Durch den Einsatz von Heissluft wird zudem die Naht vor dem Schweissen von Staub befreit.



Geregelte Steuerung

Der geregelte TWINNY T verfügt über ein Digital-Display. Es zeigt Temperatur und Schweissgeschwindigkeit an. Trotz seines geringen Gewichts von nur 6.9 kg erreicht der TWINNY T je nach Material eine Schweissgeschwindigkeit von bis zu 3.2 m/min. Verschweisst wurden in Doha insgesamt

Überblick auf das Baugelände des Convention Centre.



80 km PVC-Kunststoffdichtungsbahnen mit doppelter Schweissnaht. Dabei sind die beiden Schweissnähte je 15 mm und der Prüfkanal 20 mm breit. Mit dem Prüfkanal wurde nach dem Zusammenschweissen der Kunststoffdichtungsbahnen mittels Druckluft (erfolgreich) die Dichtigkeit geprüft, z.B. mit einer Prüfnadel von Leister.

Vertikal, horizontal, diagonal

Rund 100 km Schweissnähte wurden mit zwei halbautomatischen Schweissgeräten TRIAC PID Drive und 16 Handgeräten TRIAC S ausgeführt. Der TRIAC Drive PID ist eigentlich nichts anderes als ein Handgerät mit Antriebsmotor. Mit ihm lassen sich schwer zugängliche Stellen – vertikal, horizontal oder diagonal – schneller und damit produktiver schweissen als mit einem Handgerät. Vor allem beim Aufschweissen der Dichtungsfugenbänder wurde der



TWINNY T beim Schweissen einer doppelten Schweissnaht mit Prüfkanal.



Schweissen von schwer zugänglichen Stellen mit dem Handgerät TRIAC S und Andrückrolle.

TRIAC Drive PID eingesetzt. Die Handgeräte TRIAC S halfen bei den Aufbordungen und bei den verstärkten Fundamentsabstützungen.

Beweis erbracht

Einmal mehr hat Leister den Beweis erbracht, dass seine Geräte auch unter härtesten äusseren Bedingungen im Dauerbetrieb einwandfrei und ohne Ausfall arbeiten. Eine Erkenntnis, die auch der Project Manager Ing. Hani Fikry Zaki bestätigt: „Leister-Geräte laufen noch problemlos, wenn Produkte anderer Anbieter schon längst eine Pause brauchen!“ resümiert der Sika-Projektleiter.

Vertragspartner: Six Construct / Midmac
Abdichtungsarbeiten: BMC Qatar
Gerätehersteller: Leister Process Technologies,
Verkaufs- und Servicepartner: BMC Gulf Trading LLC, Dubai
www.bmc-plasticwelding.com

Autor: Christophe von Arx, Leister Process Technologies

Fotos: Roland von Ah, Leister Process Technologies

Headquarters:

Leister Process Technologies
 Galileo-Strasse 10
 CH-6056 Kaegiswil / Switzerland
 phone: +41 41 662 74 74
 fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com