

Los equipos Leister sueldan canales de ventilación de vital importancia

VARIANT T1 ayuda a proteger la vida

Al explotar una mina, el suministro de aire es vital. Mientras que antiguamente se empleaban canales de ventilación de metal o lienzo, en la actualidad se precisan principalmente canales de aire semiflexibles. Se fabrican de material plástico, mediante la soldadura con aire caliente. La empresa Duflex se ha especializado en la producción de estos canales de aire. No solo se emplean en la explotación de minas, también protegen la vida en túneles y en lugares de trabajo con riesgo de explosiones.

Veinte años de experiencia

Desde hace más de veinte años, la empresa Duflex, asentada en Baška, República Checa, se especializa en la fabricación y reparación de productos de caucho y plástico. Su producto más importante son los canales de aire. Se fabrican tanto para el lado de sobrepresión como el de presión negativa (aspiración) de los ventiladores. El suministro de aire cubre principalmente la dilución de gas metano explosivo en mezclas no explosivas y no inflamables o la eliminación de polvo tras explosiones.

La seguridad como máxima prioridad

Duflex puede realizar soldaduras que se adapten a las necesidades de los clientes, con todas las longitudes y diámetros. Las bridas flexibles unen los canales de aire individuales. Estos se fijan sin bornes ni anillos de acero. Los canales de aire de sobrepresión deben resistir una presión de hasta 16.000 Pa; los modelos universales para presión negativa hasta 9.000 Pa. Los productos de Duflex son tan sencillos como importantes: Su instalación sirve



Introducción sencilla de VARIANT T1 durante el proceso de soldadura.



El propietario de la empresa Jirí Zajdlík con un canal de aire Duflex en una galería minera.

para proteger la vida y la propiedad en exploraciones mineras profundas o en túneles. La calidad de las costuras de soldadura en los canales de aire debe ser, por tanto, extremadamente alta.

Siempre fieles a Leister

Antes de la fundación de su empresa Duflex, Jiri Zajdlík trabajó como ingeniero en el instituto de investigación sobre el carbón en el desarrollo de canales de aire y en la comprobación de la resistencia al fuego y de la resistencia eléctrica de los materiales empleados. Por tanto, conoció los elevados requisitos de calidad de los canales de aire y de la calidad de las costuras de soldadura. Tras la fundación de Duflex, el joven empresario necesitaba máquinas de soldadura profesionales que garantizaran el espesor adecuado de las costuras de soldadura. Adquirió entonces para su producción dos equipos universales VARIANT de Leister. Los productos de calidad del fabricante suizo le han ofrecido los mejores resultados en sus numerosos años de uso. Han demostrado ser sobre todo fiables y flexibles. Desde hace veinte años, ambos equipos continúan funcionando sin problemas y sirven de reserva en los cuellos de botella de producción.

Especificaciones cumplidas

A la hora de cumplir los requisitos de seguridad para la certificación de "Technical Laboratories Opava" se precisa un ancho de soldadura de 40 mm. En 2011 Leister presentó el nuevo VARIANT T1. Se desarrolló de forma específica para la soldadura a solapa de lonas con un ancho de costura de 40 mm, cumpliendo, de esta forma, las especificaciones. Como Jiri Zajdlík estaba más que satisfecho con los modelos anteriores, adquirió dos equipos de la nueva generación.



Elegante y práctico: el nuevo VARIANT T1 de Leister.

Nuevo modelo – calidad valorada

Se consiguieron numerosas ventajas en la concepción de este equipo que facilitaron el manejo sencillo en las actividades cotidianas. Los empleados de Duflex aprecian el nuevo VARIANT T1, sobre todo su nueva función de arranque automático. El modelo antiguo precisaba experiencia y coordinación. El operario debía colocar la boquilla de soldadura con una mano, activar el accionamiento con la otra mano y al mismo tiempo controlar el avance. El nuevo VARIANT T1 lo puede emplear incluso el personal sin mucha experiencia: en cuanto la boquilla de soldadura se gira hacia adentro, el equipo se inicia automáticamente. Incluso el manejo antes y después de la soldadura se ha simplificado. El VARIANT T1 pesa sólo 22 kg, claramente menos que su predecesor, y cuenta con asas para que sea sencillo de llevar. Además, dispone de un dispositivo elevador fácil de manejar para rodarlo antes y después de la soldadura.



Unión de canal de aire de sobrepresión y presión negativa.



Las costuras de soldadura de depósitos para líquidos deben soportar las máximas presiones.

Monitorización y control del proceso

Al principio, los empleados experimentados de Duflex, recelaban de todas estas innovaciones. Pero el escepticismo se convirtió pronto en admiración. – Reconocieron las ventajas del nuevo equipo y aprendieron a valorarlas. En especial, cautivó la unidad de control “e-Drive”. La visualización digital permite un control y monitorización constantes de los parámetros de soldadura como temperatura, velocidad y presión. Anteriormente, las oscilaciones en la tensión influían en la temperatura del aire del grupo calefactor y afectaban, por tanto, a la calidad de la soldadura. La consecuencia era la necesidad de revisar la costura. En la actualidad, se avisa al operario de dichas oscilaciones en la tensión o aparece un indicador de fallo y el equipo se desconecta. La función de desconexión y enfriamiento automática también convenció a los empleados de Duflex: el equipo se enfría automáticamente y se desconecta cuando la boquilla de soldadura no encaja en la posición de soldadura o cuando no se pulsa ningún botón tras el tiempo de standby definido por el usuario.

Numerosas posibilidades de aplicación

En Duflex un equipo VARIANT T1 suelda hasta 6 km al día. La velocidad de soldadura también es decisiva. “Aunque no pongamos los dos nuevos VARIANT T1 en funcionamiento con la velocidad máxima posible de 18 m/min al soldar canales de aire, la producción se acelera claramente con las mejoras técnicas, se mejora la calidad y también la productividad”, explica el jefe de producción Petr Rihosek. Con VARIANT T1 se pueden configurar de forma sencilla



La nueva unidad de mando “e-Drive” para el control de los parámetros de soldadura.

los parámetros de soldadura para la producción de los productos más variados. Petr Rihosek continúa diciendo: “Empleamos el VARIANT T1 en la producción de nuestra gama completa de productos para los materiales más diversos como PVC, PP o PE. Además de los canales de aire, fabricamos lonas para camiones, paneles para techos de grandes eventos, lonas para la protección de materiales para el transporte ferroviario, revestimientos de protección, bloqueos para pistas de esquí, “depósitos flexibles” para la conservación de líquidos, tanques y depósitos pero también productos sorprendentes como túneles para el adiestramiento de perros y para que jueguen los niños.”



Servicio y asistencia profesionales

Duflex es el mayor fabricante de canales de aire flexibles de Europa central. “Esto no habría sido posible sin la tecnología más moderna de los equipos de Leister y el inestimable apoyo de nuestro socio de servicio y ventas WELDPLAST CR”, indican convencidos la dirección y los empleados de Duflex. De esta forma, los canales de aire de Duflex podrán ofrecer más seguridad en las explotaciones mineras también en el futuro. Y los individuos más inesperados disfrutan de sus productos: los perros y los niños pueden continuar deslizándose por los túneles soldados con los equipos de Leister...

Túnel de adiestramiento de PVC para perros.

Fabricante de canales de aire:
Proveedor de maquinaria:
Socio de servicio y ventas Leister:

Duflex s.r.o., Baška, República Checa, www.duflex.cz
 Leister Technologies AG, Kaegiswil, Suiza, www.leister.com
 Weldplast s.r.o., Praga, República Checa, www.weldplast.cz

Texto:
Fotos:

Jana Stránská, Weldplast s.r.o. / Christophe von Arx, Leister
 Duflex s.r.o. / Leister

Headquarters:
Leister Technologies AG
 Galileo-Strasse 10
 CH-6056 Kaegiswil/Switzerland
 phone: +41 41 662 74 74
 fax: +41 41 662 74 16
 leister@leister.com

Leister Technologies LLC
 1275 Hamilton Parkway
 Itasca, IL 60143/USA
 phone: +1 630 760 1000
 fax: +1 630 760 1001
 sales@leisterusa.com

Leister Technologies Ltd.
 Building A, 1588 Zhuanxing Road
 Shanghai 201 108 PRC
 phone: +86 21 6442 2398
 fax: +86 21 6442 2338
 leister@leister.cn

Leister Technologis KK
 Shinyokohama Bousei Bldg 1F
 3-20-12, Shinyokohama, Kohoku-ku
 Yokohama 222-0033 / Japan
 phone: +81 45 477 36 37
 fax: +81 45 477 36 38
 info@leister.co.jp



Nuestra densa red comprende más de 120 puntos de venta y de servicio técnico en más de 90 países.

- | | | | | | | | |
|----------------|---------------|-------------|-----------------|----------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Europe: | Great Britain | Russia | America: | Africa: | Middle East: | Asia Pacific: | Oceania: |
| Austria | Greece | Serbia | Canada | Algeria | U.A.E. | P.R.China | Australia |
| Belarus | Hungary | Slovakia | Mexico | Egypt | Saudi Arabia | Hong Kong | New Zealand |
| Belgium | Ireland | Slovenia | USA | Kenya | Qatar | India | |
| Bulgaria | Iceland | Spain | Argentina | Morocco | Iran | Indonesia | |
| Croatia | Italy | Sweden | Brazil | South Africa | | Japan | |
| Cyprus | Latvia | Switzerland | Chile | Tunisia | | Korea | |
| Czech Republic | Lithuania | Turkey | Columbia | | | Malaysia | |
| Estonia | Netherlands | Ukraine | Costa Rica | | | Philippines | |
| Denmark | Norway | | Ecuador | | | Singapore | |
| Finland | Poland | | Venezuela | | | Taiwan | |
| France | Portugal | | Peru | | | Thailand | |
| Germany | Romania | | | | | Vietnam | |

Dirección del distribuidor: