

Wachsenden Anforderungen der Industrie erfolgreich begegnen.

Industrielle Gewebe

Ein perfekter Sonnenschutz.

Das in Ägypten beheimatete Unternehmen für Sonnenschutz FTH-Industries liefert mit über 40.000 m² an Schattenkonstruktionen frei stehende Strukturen für Spielplätze in Schulen, verschiedenartige Sonnenschutzaufbauten, Sonnendächer für Parkplätze sowie Verschattungskonstruktionen für die Industrie.

FTH-Industries setzt dabei auf hochbelastbare Materialien – sowohl HDPE-Gewebe als auch PVC-Planen. Bis vor Kurzem beruhte der traditionelle Nähprozess für grosse und schwere Objekte wie Planen auf der Verwendung von Ringen, um die Enden zu verbinden.

Allerdings trat während der Verbindung von mehr als einer Geweberolle bei grösseren Spannweiten immer wieder ein Problem auf: Die Mitarbeiter benötigten, um zuverlässige und sichere Verbindungen zu erhalten, mindestens zwei Nähvorgänge, was regelmässig zu geringeren Leistungen aufgrund dieser zeitaufwändigen Prozedur führte.

Ein weiteres Problem lag in der Dicke der PVC-Planen: Für grössere Spannweiten wurde Material mit einem Gewicht von 750 bis 900 g oder mehr eingesetzt. Nun stellen Sie sich mal vor, wie schwierig es ist, dieses Gewicht durch die Nähmaschine zu bewegen! Und auch der Einsatz von UV-behandelten Fasern macht das Ganze nicht einfacher.

Da sich FTH-Industries einer steigenden Nachfrage an PVC-Planen gegenüber sah, wurde beschlossen, die Prozesse entsprechend zu modifizieren und dem Bedarf anzupassen.



Ein typisches frei stehendes Sonnendach auf einem Parkplatz.

© Copyright Yasser Aly, FTH-Industries

FTH-Industries suchte zunächst nach einer wirtschaftlichen und zuverlässigen Lösung und verglich Materialien sowie Technologien wie das Hochfrequenz-Schweissen und die Technik von Heissluftautomaten.

Das Unternehmen kam letztendlich zu dem Schluss, dass das Heissluftschweissen eine gute Lösung für ihre Anwendungen darstellen würde, und es wendete sich zwecks einer Live-Demo an den in Kairo ansässigen Leister-Händler, Saad Hanna Sons. Aufgrund ihres Expertenwissens war Saad Hanna Sons sofort klar, dass die beste Lösung in diesem Fall der UNIPLAN E von Leister sein würde.

Zu Beginn gab es einige Herausforderungen zu meistern, zu denen die optimale Kombination aus Geschwindigkeit, Luftstrom und Schweisstemperatur gehörte, also all der Parameter, die einen grossen Einfluss auf Qualität und Ästhetik der Schweissnaht haben.

Die Verbindung von Verschattungsmaterial und Stahlkonstruktion ist bei solcher Art von Sonnenschutz entscheidend, da Stahllitzen (oder Stahlgitter) in das Gewebe mit seinen Kurvenbahnen eingebettet werden müssen. Der UNIPLAN E hat diese Aufgabe mit Bravour gemeistert.

Saad Hanna Sons unterstützte FTH-Industries so lange, bis die gewünschten Ergebnisse erreicht wurden. Das Produktionsteam setzte ausserdem ein TRIAC AT-Handgerät für die Aussparungen und kleineren Bereiche ein, die mit dem UNIPLAN E nicht zugänglich waren.

Fazit

Dank des UNIPLAN E war das Schweißen langer Strecken schnell und einfach geworden und sparte eine Menge an Zeit, da gleichmässige und zuverlässige Endprodukte entstanden. Aufgrund der vielen Möglichkeiten, die der UNIPLAN E im Produktionsprozess bietet, ist FTH-Industries nun in der Lage, seinen Kunden neue und innovative Lösungen zu offerieren und von den neuen Geschäftsmöglichkeiten zu profitieren.

Leister Verkaufs- und Servicecenter:

Saad Hanna Sons, Kairo www.shsco.net

Kunde:

FTH-Industries, Kairo
www.facebook.com/fthindustries

Schweissmaterialien:

HDPE und PVC, Stahllitzen, Stahlgitter

Leister-Produkte:

UNIPLAN E www.leister.com/UNIPLAN_E

TRIAC AT www.leister.com/TRIAC_AT

Text / Fotos

Leister AG / FTH-Industries