

Comment gérer avec succès la demande industrielle en constante évolution?

Tissus industriels

Un ombrage parfait.

Avec plus de 40 000 mètres carrés de produits de structure d'ombrage, FTH-Industries, spécialiste de l'ombrage basé en Égypte, fournit des structures d'ombrage autonomes aux écoles pour les aires de jeux, des toiles pare-soleil, des auvents d'ombrage pour les parkings et des structures d'ombrage industrielles.

FTH-Industries utilise des matériaux ultrarésistants pour ses structures d'ombrage : des tissus en HDPE et des bâches en PVC. Jusqu'à récemment, la technique de couture traditionnelle des éléments lourds et de grandes dimensions, tels que les bâches, consistait à utiliser des anneaux pour assembler les extrémités.

Toutefois, l'entreprise rencontrait un problème récurrent lorsqu'il s'agissait d'assembler plusieurs rouleaux de tissu pour produire des structures de grandes dimensions : pour garantir des assemblages fiables, le personnel de FTH-Industries devait réaliser au moins deux passes de couture, et ces opérations chronophages faisaient régulièrement diminuer la productivité.

L'épaisseur des bâches en PVC constituait un autre problème : pour les grandes dimensions, des matériaux pesant de 750 à 900 grammes par mètre carré, voire plus, étaient utilisés. Imaginez à quel point il était difficile de déplacer ce poids dans une machine à coudre ! L'utilisation de fils épais traités anti-UV ajoutait encore à la complexité de la tâche.



Une structure autonome typique de parking de l'ombre.

© Copyright Yasser Aly, FTH-Industries

Confronté à une demande croissante de bâches en PVC, FTH-Industries a décidé de remanier en profondeur ses processus pour répondre aux besoins de l'industrie.

Tout d'abord, FTH-Industries a recherché une solution économique et fiable et a comparé des matériaux et des technologies telles que le soudage haute fréquence et le soudage à air chaud.

Au final, FTH-Industries a établi que le soudage à air chaud était la solution adaptée à ses besoins et a contacté le distributeur Leister basé au Caire, Saad Hanna Sons, pour une démonstration en conditions réelles. Saad Hanna Sons savait que le meilleur outil pour cette application était la soudeuse Leister UNIPLAN E.

Au début, il y a eu de nombreux défis à relever, notamment trouver la combinaison optimale entre vitesse, débit d'air et température de soudage, ces paramètres ayant tous un impact significatif sur la qualité et l'aspect du cordon de soudure.

Pour les produits de structure d'ombrage, l'assemblage entre le matériau d'ombrage et la structure en acier est très important, car des fils en acier (ou des treillis en acier) doivent être incorporés dans le tissu, avec leurs lignes incurvées. L'UNIPLAN E a réussi à réaliser ces zones incurvées avec élégance.

Saad Hanna Sons a apporté son aide à l'entreprise FTH-Industries jusqu'à ce qu'elle obtienne les résultats souhaités. L'équipe de production utilise également une soufflerie manuelle à air chaud TRIAC AT pour les découpes et les zones plus petites, qui ne sont pas accessibles avec l'UNIPLAN E.

Conclusion

Grâce à l'UNIPLAN E qui offre des résultats constants et fiables, le soudage sur de longues distances est devenu une opération rapide et simple, permettant ainsi de gagner un temps considérable. Grâce aux nombreuses possibilités offertes par l'UNIPLAN E pour le processus de production, FTH-Industries peut proposer de nouvelles solutions innovantes à ses clients et profiter de nouvelles opportunités commerciales.

Leister Sales and Service Center:

Saad Hanna Sons, Le Caire www.shsco.net

Customer:

FTH-Industries, Le Caire

www.facebook.com/fthindustries

Welding Materials:

HDPE et PVC, fil en acier, treillis en acier

Leister Products:

UNIPLAN E www.leister.com/UNIPLAN_E

TRIAC AT www.leister.com/TRIAC_AT

Text / Photos

Leister AG / FTH-Industries