

منسوجات صناعية

كيف تسائر الاحتياجات الصناعية دائمة التغير بنجاح.
تحت مظلة مثالية.

تقدم شركة FTH-Industries، إحدى الشركات المتخصصة في التغطية بمصر، هياكل التغطية المستقلة لساحات الملاعب بالمدارس، والأغطية الواقية من الشمس، ومظلات التغطية لمواقف السيارات، وهياكل التغطية الصناعية، حيث تتجاوز مساحة منتجات هياكل التغطية ٤٠٠٠٠ متر مربع (٤٢٠٥٥٦ قدم مربع).

تستخدم شركة FTH-Industries مواد صلبة، مثل منسوجات HDPE، فضلاً عن أقمشة البولي فينيل كلورايد المشمعة، في هياكل التغطية. وحتى وقت قريب، كان من بين الاستعمالات التقليدية للخياطة للأغراض الكبيرة والثقيلة، مثل الأقمشة المشمعة، استخدام حلقات لتوصيل الأطراف.

على الرغم من ذلك، غالبًا ما كانت تحدث مشكلة عند توصيل أكثر من لفيفة قماش للوصول إلى مسافات أكبر: وللحصول على وصلات نثق بها، كان العاملون بشركة FTH Industries بحاجة إلى مساري خياطة على الأقل، حيث كانا يؤديان دائمًا إلى نتائج أقل بسبب هذا الإجراء المهدر للوقت.

تتمكن إحدى المشكلات الأخرى في سمك أقمشة البولي فينيل كلورايد المشمعة: فالوصول إلى مسافات أكبر، استخدمنا من ٧٥٠ إلى ٩٠٠ جرام (أي ما يعادل ٢٢-٢٦,٥ أوقية) من المواد وأكثر. والآن، لك أن تتخيل صعوبة تحريك هذا الوزن عبر ماكينة خياطة! كما أن استخدام الخيوط السمكية المعالجة بالأشعة فوق البنفسجية (UV) لم يسهل من العمل كثيرًا.

في ظل مواجهة الطلب المتزايد على أقمشة البولي فينيل كلورايد المشمعة، قررت الشركة تجديد عملياتها للتكيف مع الاحتياجات الصناعية.

أولاً، بحثت شركة FTH-Industries عن حل اقتصادي وموثوق به، وقارنت بين مواد وتقنيات مثل تقنيات اللحام بالتردد العالي وتقنيات اللحام بالهواء الساخن.

في النهاية، رأت FTH-Industries في اللحام بالهواء الساخن حلاً مثاليًا لاحتياجاتها، وانفتحت مع شركة أبناء سعد حنا، موزع Leister بالقاهرة، على تنفيذ أحد العروض التجريبية المباشرة. وأدركت شركة أبناء سعد حنا أن الأداة الأمثل لتطبيق اللحام هي Leister UNIPLAN E.

وقد واجهتنا في البداية بعض التحديات للتغلب عليها؛ مثل الجمع المثالي بين السرعة وتدفق الهواء ودرجة حرارة اللحام، والتي تتمتع جميعها بتأثير مهم على الجودة والناحية الجمالية لطبقة اللحام.

أما عن منتجات هياكل التغطية، باتت الوصل بين مادة التغطية والهياكل الفولاذية تمثل أهمية جمة؛ حيث يجب دمج الأسلاك الفولاذية (أو الشبكات الفولاذية) بالمنسوجات بموازاة مساراتها المنحنية. وتغلب اللحام باستخدام UNIPLAN E على تلك المناطق المنحنية بتميز.

من جانبها، دعمت شركة أبناء سعد حنا شركة FTH-Industries حتى تحققت النتائج المرجوة. وأستخدم كذلك فريق الإنتاج أداة الهواء الساخن TRIAC AT اليدوية للمناطق الأصغر ونقاط القطع التي لم يمكن الوصول إليها باستخدام UNIPLAN E.



A typical standalone car park shade structure

© Copyright Yasser Aly, FTH-Industries

الخلاصة

سهل استخدامنا لتقنية UNIPLAN E من سرعة لحام المسافات البعيدة وسهولته، والذي أدى بدوره إلى توفير قدر كبير من الوقت نظرًا لتحقيقه نتائج ثابتة يمكن الاعتماد عليها. ونظرًا إلى مجموعة الامكانيات الواسعة التي توفرها تقنية UNIPLAN E في عملية الإنتاج، باتت شركة FTH-Industries قادرة على تقديم حلول جديدة ومبتكرة لعملائها والاستفادة من فرص العمل الجديدة.

مركز خدمات ومبيعات Leister:

شركة أبناء سعد حنا، القاهرة www.shsco.net

العميل:

شركة FTH-Industries، القاهرة
www.facebook.com/fthindustries

مواد اللحام:

HDPE، البولي فينيل كلورايد، سلك فولاذي، شبكة فولاذية

منتجات Leister:

UNIPLAN E www.leister.com/UNIPLAN_E
TRIAC AT www.leister.com/TRIAC_AT

النص / الصور:

شركة Leister AG / شركة FTH-Industries